

COLD STEEL

Carbon V

Некоторые ножи Cold Steel производятся из высокоуглеродистой стали Carbon V.

Эта сталь, превосходит большинство подобных по своему химическому составу, а также благодаря тщательному контролю каждого этапа производственного процесса. Строгому контролю подвергается микроструктура стали на предприятиях Cold Steel. Лезвия затем обрабатываются особым образом, при этом происходит формирование структуры металла по длине клинка. Последним этапом является точная температурная обработка, которая является секретом фирмы. Данная технология экспериментально разрабатывалась в течение нескольких лет.

AUS Stainless Steel

Слова «нержавеющая сталь» не полностью отражает свойства стали, так как любая сталь подвергается коррозии и меняет свои свойства под влиянием агрессивной среды. Нержавеющие свойства сталь приобретает путем добавления в сплав хрома и уменьшения в составе стали углерода. Однако с увеличением содержания хрома данная сталь гораздо сложнее затачивается.

Напротив сталь AUS Stainless Steel, произведенная фирмой Cold Steel является высокоуглеродистой, с низким содержанием хрома и сочетает в себе такие свойства как прочность, держание заточки и стойкость к коррозии.

Сталь AUS 6 A с содержанием углерода от среднего до высокого, прочнее сталей ATS-34, 440 C, ATS-55, хорошо держит заточку. Такая сталь подходит для тяжелых, длинных клинков и хорошо выдерживает рубящие нагрузки.

Сталь AUS 10 A имеет такие же прочностные свойства, но на 20% дольше чем AUS 8 A держит заточку.

San Mai III

Данная сталь представляет собой комбинацию из трех слоев, изготовленную по технологии, которая использовалась при производстве традиционных японских мечей и кинжалов. Благодаря многослойной конструкции в одном клинке сочетаются различные свойства. В середине находится твердая высокоуглеродистая сталь, по бокам сталь с низким содержанием углерода. Режущая кромка клинка должна быть твердой, чтобы держать заточку, но излишняя твердость может обернуться хрупкостью. Трехслойная сталь San Mai III имеет твердую в середине сталь, хорошо держащую заточку и низкоуглеродистые слои по бокам для придания клинку гибкости. Эта сталь на 25% прочнее, чем AUS 8 A.

420 Sub Zero Quench

Фирма Cold Steel подвергает клинки закалке. Недостатком этой процедуры является то, что сталь не успевает достаточно охладиться и изменить структуру. Только технология по которой охлаждение идет до минус 120 градусов по Фаренгейту придает металлу уникальная твердость и прочность.

5150

Сталь марки 5150 является среднеуглеродистой и лучше всего обрабатывается методом горячейковки. Данная сталь лучше всего подходит для производства таких изделий как томагавки, топоры и пр. После проведения процесса закалки лезвия приобретают твердость 55-60 по Роквеллу. Комбинация углерода и элементов сплава придает исключительную прочность и стойкость к ударам.